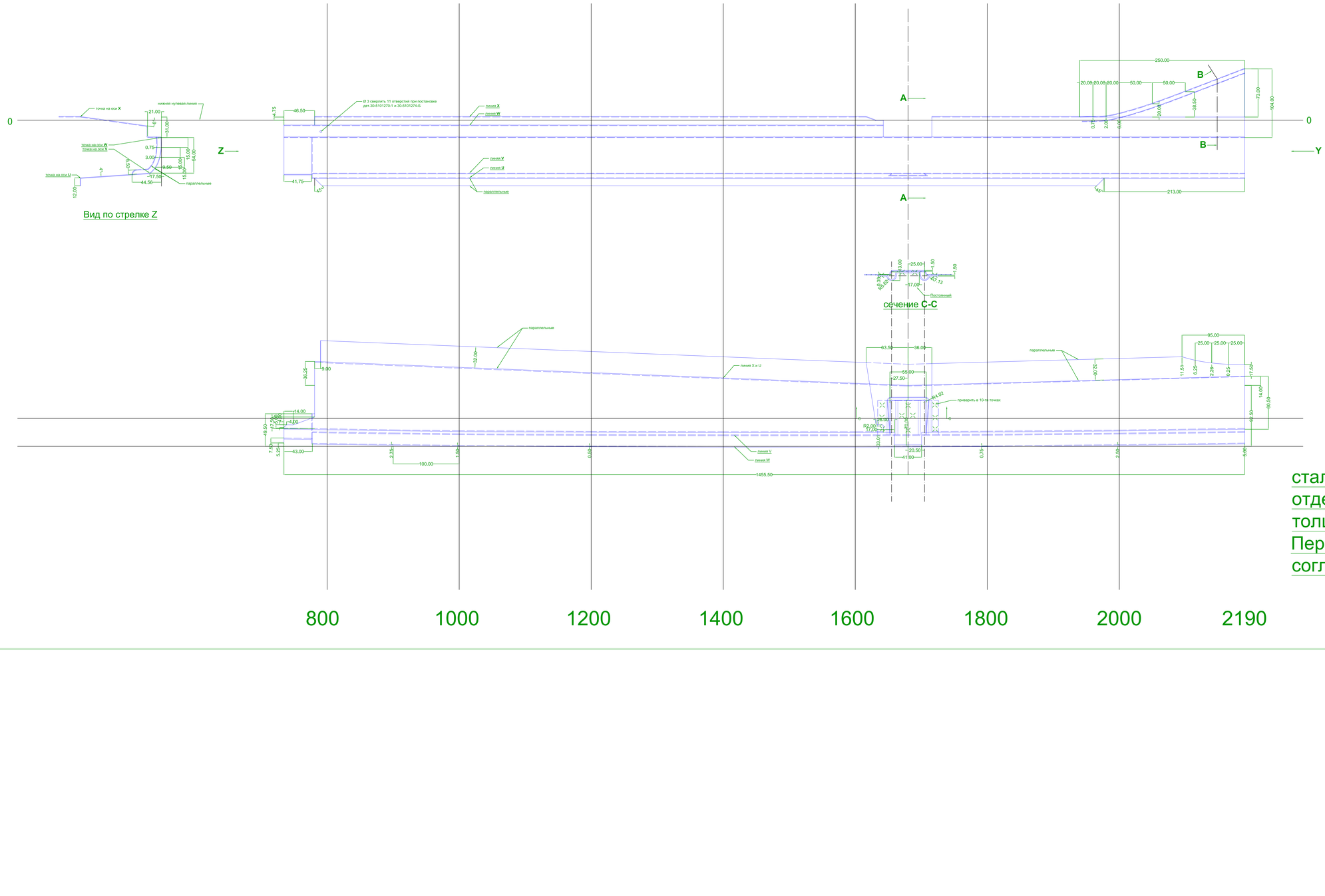

Все не заданные сечения поверхности
детали брать по мастер-модели,
утвержденной отделом главного конструктора

ПОРОГ ПОЛА

сталь листовая 0.8кп ГОСТ 9045-59
отделка поверхности - высокая
толщ. 0.9 ГОСТ3680-57
Перед началом производства образец д.б.
согласован конструкторским отделом

		30 - 5101252
Масштаб 1 : 1	Горьковский автозавод	30 - 5101252